

MSA 373, MSA 374, MSA 375

MSA 373



Gerätetyp	Ausgangssignale	Messschritt [µm]	Genauigkeitsklassen [µm/m]	Max. Verfahrgeschwindigkeit [m/s]	Max. Ausgangsfrequenz [kHz]
MSA 37x		5	±10	1,0	1,6 µs
MSA 37x		1	±10	1,0	800 ns

Standardmesslängen: [mm]

70, 120, 170, 220, 270, 320, 370, 420, 470, 520, 620, 720, 770, 820, 920, 1040, 1140, 1240, 1340, 1440, 1540 (andere ML auf Anfrage)

Maßverkörperung:

Glasmaßstab ($\alpha \approx 8,5 \times 10^{-6}/K$)

Frei positionierbare Schaltmagnete für Sonderfunktionen:

Die Position von zwei Schaltpunkten (S1 und S2) innerhalb der Messlänge ist kundenseitig frei wählbar.

Lageposition der Referenzmarken:

- Eine Referenzmarke in der Mitte der Messlänge oder vom Beginn und Ende jeweils 35 mm.
- Auf Wunsch beliebige Position einer Referenzmarke innerhalb der Messlänge und zusätzliche Referenzmarken im Abstand von 50 mm oder einem Vielfachen davon.

Benötigte Kraft zum Bewegen der Abtasteinheit:

< 5 N

Dichtheit nach EN 60529:

IP 52

Zulässige Vibration:

150 m/s² (40 bis 2000 Hz)

Zulässiger Schock:

300 m/s² (8 ms)

Zulässige Temperatur:

- -20 °C bis +70 °C (bei Lagerung)
- 0 °C bis +50 °C (in Betrieb)

Masse (ca.):

237 g + 1,17 g/mm (ML) + 171 g (Abtasteinheit ohne Kabel)

Spannungsversorgung:

+5 V ±5 %, max. 120 mA (ohne Last)

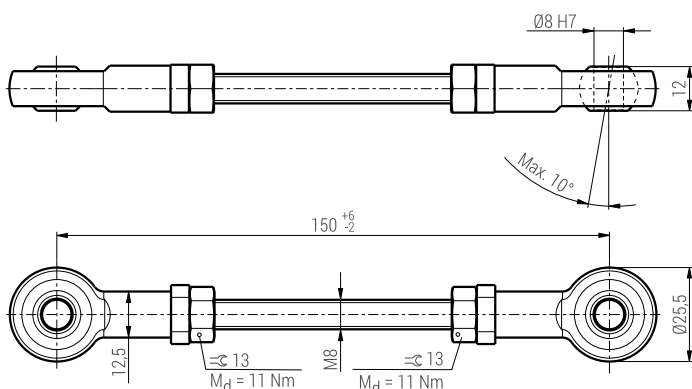
RoHS-Konformität:

Die Längenmessgeräte MSA 373, 374, 375 entsprechen den Vorgaben der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.

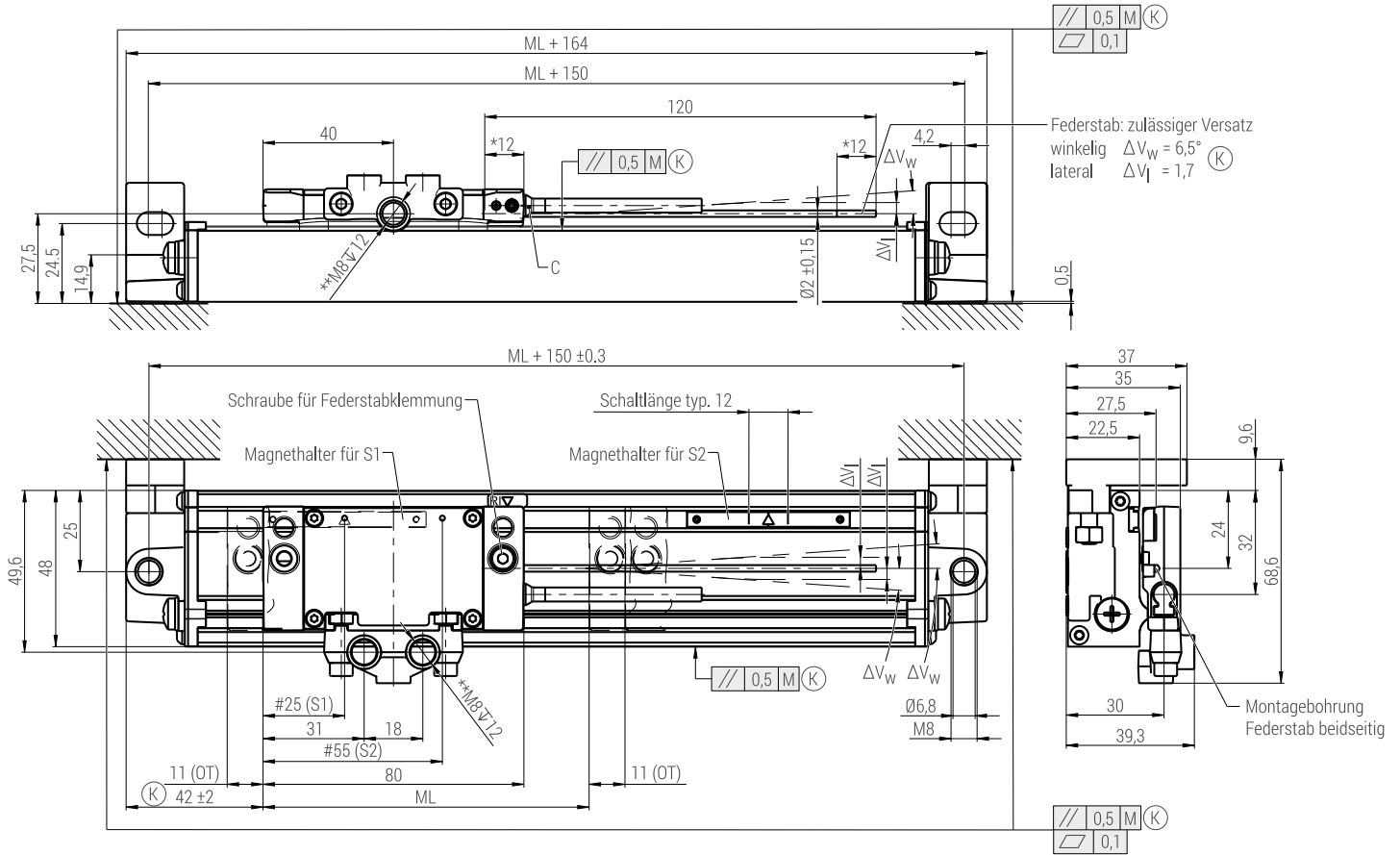
ZUBEHÖR: CB8-150 Kupplungsstange (nur für MSA 373 und MSA 375)

Achsabstand: 150 mm (andere Achsabstände auf Anfrage).

Im Lieferumfang enthalten: 2 Innensechskantschrauben M8 x 20 ISO 4762 für die Montage.



MSA 373

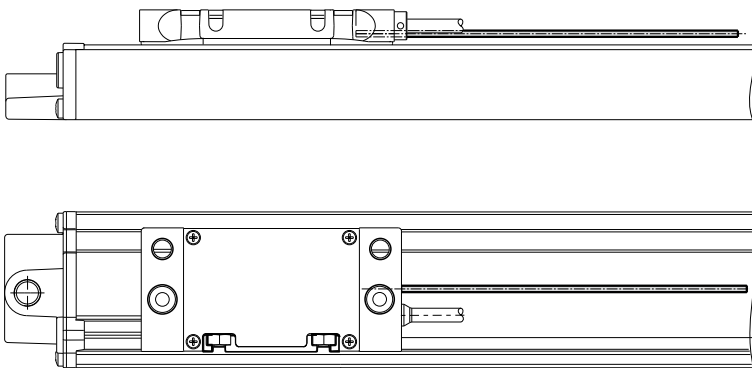


S1, S2 = Schaltsignale
 Schaltposition S1 und S2 frei wählbar (Innensechskantschlüssel 0,9 mm)
 # = Sensorposition
 Federstablückung beidseitig möglich (Innensechskantschlüssel 3 mm)
 * Klemmlänge Federstab
 ** Befestigungsgewinde für Kupplungsstange

C = Kabel - optional links möglich
 ML = Messlänge
 M = Maschinenführung
 OT = Überlauf
 (K) = kundenseitige Anbaumaße

mm
 Toleranz ISO 8015
 ISO 2768 - m H
 < 6 mm: ±0,2 mm

MSA 374



MSA 375

