

GENAUIGKEIT

Die Genauigkeit der Längenmessgeräte ist in Klassen unterteilt und mit einer „± Toleranz“ in µm/m angegeben (z.B. ±5 µm/m).

Die Genauigkeit bezieht sich auf einen beliebigen Meter innerhalb der Messlänge. Bei Messlängen bis 1000 mm bezieht sich diese Angabe auf die Messlänge.

Um die beste Messgenauigkeit zu erreichen, ist es notwendig, das Messgerät möglichst nahe an der Messebene zu montieren und parallel zur Maschinenführung auszurichten.

Beispiel einer typischen Messkurve des MSA 870:

